



POZNÁMKA :

- VEŠKERÉ MÍRY JE NUTNO UPŘESNIT PŘI REALIZACI
- NOVÉ ROZVODY ŮSTŘEDNÍHO VYTÁPĚNÍ BUDOU PROVEDENY Z TRUB Z NELEGOVANÉ OCELI MATERIÁL E. 1.0308 dle EN 10305-3, S GALVANICKÝ POZINKOVANÝM POVŘCHEM, SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM, TEPLOTA DO 110° C, PN 16
- ROZVODY ŮSTŘEDNÍHO VYTÁPĚNÍ BUDOU OPATŘENY TEPELNOU IZOLACÍ V MIN. TLOUŠŤCE DLE VÝHL. 193/2007Sb.
- ODVZDUŠNĚNÍ SYSTÉMU BUDE ZAJIŠTĚNO VYSPADOVÁNÍM ROZVODŮ SMĚREM K ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM TY BUDOU OSAZENY V NEJVYŠŠÍCH MÍSTECH ČÁSTI ROZVODU
- VYPOUŠTĚNÍ SYSTÉMU JE UVAŽOVANO V NEJNÍŽŠÍCH MÍSTECH ROZVODŮ
- V OBJEKTU BUDOU OSAZENA PŘEVÁŽNĚ OTOPNÁ DESKOVÁ TĚLESA SE SPODNÍM PŘÍPOJENÍM OPATŘENÁ VENTILOVOU VLOŽKOU, K ROZVODU BUDOU TATO TĚLESA PŘÍPOJENA PŘES PŘÍPOJOVACÍ ŠROUBENÍ S VYPOUŠTĚNÍM
- OTOPNÁ DESKOVÁ TĚLESA S BOČNÍM PŘÍPOJENÍM BUDOU VYBAVENA V PŘÍVODU TERMOSTATICKÝM VENTILEM S PŘEDNASTAVENÍM A VE ZPĚTČCE REGULAČNÍM A UZAVÍRACÍM ŠROUBENÍM S PAMĚTOVOU KUŽELKOU
- PŘED VELKÉ PROSKLENÉ PLOCHY V KOMERČNÍCH PROSTORECH BUDOU UMÍSTĚNY LAVICOVÉ KONVEKTORY, TY JSOU VYBAVENY AXIÁLNÍM TERMOSTATICKÝM VENTILEM A PŘÍPOJENY PŘES PŘÍPOJOVACÍ ŠROUBENÍ S VYPOUŠTĚNÍM
- TERMOSTATICKÉ VENTILY I REGULAČNÍ ŠROUBENÍ BUDOU NASTAVENY NA PŘEDPESANÝ STUPEŇ REGULACE
- NA VŠECHNY TERMOSTATICKÉ VENTILY OSADIT TERMOSTATICKÉ HLAVICE SE ZABEZPEČENÍM PROTI ODIOZENÍ HLAVICE MOHOU BÝT OSAZENY AŽ PO VYVÁŽENÍ CELÉ SOUSTAVY!!!
- POKUD MOŽNO OTOPNÁ TĚLESA NEZAKRÝVAT, SNIŽUJE SE JEJICH VÝKON
- NA PATÁCH URČENÝCH VĚTVÍ BUDOU OSAZENY V PŘÍVODNÍM POTRUBÍ KULOVÉ KOHOUTY A VE ZPĚTNÉM POTRUBÍ RUČNÍ VYVÁŽOVACÍ VENTILY S MĚŘICÍMI VSVUKAMI A VYPOUŠTĚNÍM
- PRO VYVÁŽOVACÍ VENTIL JE PŘEDPESÁN PŘÍMÝ ŮSEK PRO ULIDNĚNÍ TOKU S0 PŘED A 2D ZA VENTILEM
- VÝPOČET NASTAVENÍ JEDNOTLIVÝCH REGULAČNÍCH PRVKŮ BYL PROVEDEN PRO ARMATURY S JEJICH SPECIFICKOU HODNOTOU Kvs, PŘI OSAZENÍ ARMATUR S JINOU Kvs HODNOTOU JE NUTNÉ PROVĚST NOVÝ HYDRAULICKÝ VÝPOČET
- JAKOST VEŠKERÉHO POUŽITÉHO MATERIÁLU, OTOPNÝCH TĚLES, ARMATUR, TRUBEK, TVAROVEK, TĚSNĚNÍ MUSÍ BÝT DODANÁ V NEJVYŠŠÍ KVALITĚ A DOLOŽENA TECHNICKÝM LISTEM
- PŘI REALIZACI NUTNO KOORDINOVAT PRÁCE A ULOŽENÍ ROZVODŮ KANALIZACE, VODY, ŮT, VZT A ELEKTRO

Objednatel		OBEK SERVIS a.s. Panelová 289/6 190 15 Praha 9 - Satalice	
Koordinace stavby a profese		JTSK, Bpv	
Koordinace stavby a technologie		SO01 1.NP ±0,00=229,16 m n.n.m.	
Statik			
Hlavní projektant	Ing. arch. Jiří Soukal	Vedoucí projektant	Ing. Eduard Šober
Vypracoval	Ing. Ivana Chovancová	Kontroloval	Ing. Eduard Šober
Oprávněná osoba kooperanta:		číslo zakázky: 09/2019/034	
Hlavní projektant		Ing. arch. J. Soukal	
Ing. arch. Jiří Soukal		s-projekt plus, a.s.	
stavba:		HIP	
"OKO" Zlín - Tr. T. Bati		číslo zakázky	
modernizace objektu č.p. 508 a č.p. 5682		19-4180-217	
objekt: SO 02 Objekt B - č.p. 5682		stupeň dokumentace	
profese: D1.4a - ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB		datum 1. vydání	
obsah: MONTÁŽNÍ SCHÉMA OBJEKT B		datum revize:	
název dpg.souboru:		výřez číslo:	
SO02_D14a_15_schemaB_0.dwg		0	
číslo výkresu:		číslo revize:	
SO02		15	
D1.4e		15	